

Identificatore del modello del fornitore Supplier Model Identifier **BREEZE T30 BREEZE T40** Categoria del modello di apparecchio di refrigerazione per uso domestico 2 2 Category of the Household refrigerating appliance model Classe di efficienza Energetica del modello Α Α+ Energy Efficency Class of the model Ecolabel ( Marchio Ue di Qualità ecologica) **Ue Ecolabel Award** Consumo di energia AEc kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato. 135.42 104.03 Energy consumption AEc kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located. Volume utile di ogni scomparto ed eventuale numero di stelle 20 32 Storage volume of each compartment and applicable star reating if any. La temperatura di progetto per gli «scomparti di altro tipo» The design temperature of 'other compartments' **Antibrina** Nο Nο 'frost-free' Autonomia di conservazione senza energia elettrica h Temperature rise time Capacità di congelamento espressa in kg/24 h; Freezing capacity in kg/24 h Classe Climatica Ν Ν Climatic Class 16 °C e 32°C 16 °C e 32°C Questo apparecchio è destinato all'uso con una temperatura ambiente compresa tra This appliance is intended to be used at an ambient temperature between: Emissione rumore Airbone acoustical noise emission 0 0 dB(A) re1 pW Installazione Incasso / Built | Incasso / Built Installation in in

Print date: 25/05/2017